



# DIPLOMA DE POSTÍTULO EN SEIS SIGMA PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

MODALIDAD STREAMING

## INFORMACIONES Y POSTULACIONES

Facultad de Ciencias Químicas y Farmacéuticas  
Escuela de Postgrado  
Programas de Educación Continua  
Olivos (ex Sergio Livingstone P.) N°1007, 2° Piso,  
Independencia, Santiago – Chile  
Teléfonos: +56 22978 2958 – +56 22978 2957  
email: [guimunoz@ciq.uchile.cl](mailto:guimunoz@ciq.uchile.cl) \* [posgrado@uchile.cl](mailto:posgrado@uchile.cl)  
[www.postgradoquimica.cl](http://www.postgradoquimica.cl)



FACULTAD DE  
CIENCIAS QUÍMICAS  
Y FARMACÉUTICAS  
UNIVERSIDAD DE CHILE

Kaizen

Lean  
6σ

Sigma

DMAIC

# SEIS SIGMA PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

Modalidad Streaming

## REQUISITOS GENERALES

Estar en posesión de un título profesional universitario o una licenciatura equivalente a la licenciatura que otorga la Universidad de Chile.

## FECHA DE REALIZACIÓN

Desde abril de 2021

## COORDINADOR:

Prof. Nelson Ibarra Simonetti

## HORARIOS

Clases Streaming: Todas los viernes y sábados.

## DURACIÓN

141 horas (96 horas clases Streaming + 45 horas de trabajos y estudio)

## ARANCEL TOTAL DIPLOMADO 2021

\$2.527.800.- (Consultar opciones de pago).

## OBJETIVOS

- Formar las competencias al personal en el uso de métodos, técnicas y herramientas necesarias para el nivel Black Belt dentro del programa Seis Sigma de las organizaciones Farmacéuticas y de laboratorio.
- Que los participantes apoyen en el desarrollo de un proyecto Seis Sigma de manufactura o transaccional dentro de la empresa durante el transcurso de su formación y como parte del programa.



## PROGRAMA DEL DIPLOMA

MÓDULO	CONTENIDOS	HORAS
I	<b>DEFINIR:</b> Definir las bases del proyecto a mejorar	28,2
II	<b>MEDIR:</b> Desarrollar el baseline del proceso y entender la variación del proceso.	28,2
III	<b>ANÁLISIS:</b> Verificar y validar la causa raíz del problema.	28,2
IV	<b>MEJORA:</b> Verificar y validar la causa raíz del problema	28,2
V	<b>CONTROL:</b> Sostener las ganancias y sustentabilidad del proyecto	28,2
<b>TOTAL</b>		<b>141</b>

## Relator:

- Juan José Mireles Linares, México.

Ha sido un colaborador en INLAC desde hace más de 18 años. Maestro en ingeniería de calidad y productividad, Especialidad en Ingeniería de calidad - CIMAT, delegado por INLAC en el SC3 WG 69 para el desarrollo de la ISO13053 (Seis Sigma). Master Black Belt para Seis Sigma por el Centro de Investigación en Matemáticas – Desc Automotriz (Kuo), fue MBB en Seis Sigma para ASQ. Ha sido gerente de mejora continua para el grupo Kuo atendiendo 26 empresas del sector automotriz. Past - Chair de la AMERICAN SOCIETY FOR QUALITY-Sección Bajío 2025, Líder y trainer de Lean manufacturing por TBM Consulting Group para Desc automotriz. Desarrolló el mejor proyecto Seis Sigma de Mabe -GE división refrigeradores, en el 1er evento de premiación 1999. Ha apoyado a INLAC en los grupos espejo para comentarios en el desarrollo de las normas de ISO. Líder de la iniciativa de Enlace Generacional por INLAC. Conferencias y formación en Seis Sigma en Champion, Black Belt, Green Belt, Yellow Belt para México, Chile, Colombia, Costa Rica, Venezuela, Guatemala y Estados Unidos, por ejemplo World conference on Quality and Improvement” de ASQ, Houston 2008 y en empresas como VW, BMW, FORD.

